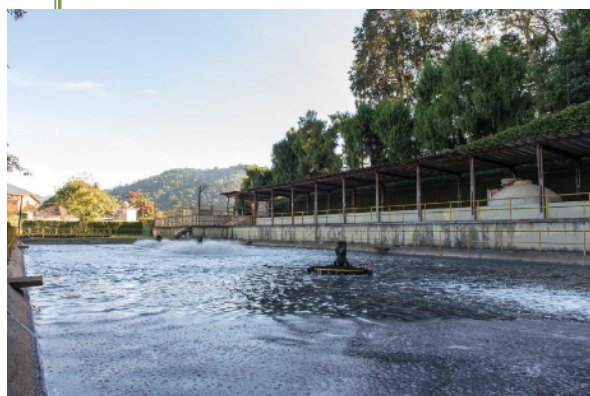


# A beleza não está apenas no que se faz, mas principalmente, como se faz.



Desde nossa fundação, em 1904, a preocupação com o meio ambiente sempre foi um **valor** para nós. E como valor, encaramos a sustentabilidade para além dos insumos utilizados. É um **processo contínuo**, uma oportunidade para descobrir novas possibilidades e alternativas que envolvam toda a empresa e garantam a excelência e origem nossos produtos.

## Tratamento de Efluentes



Há mais de 30 anos nosso cuidado com o meio ambiente nos levou a implementar o tratamento de resíduos e efluentes. desde então a água retirada do Rio Piabanha é tratada e utilizada em nossa produção e no funcionamento da fábrica. Após utilização, a água é novamente tratada e retorna livre de resíduos e impurezas para o rio.

## Vapores Filtrados

Purificadores filtram os gases, despoluindo os vapores e garantindo a qualidade do ar respirado. O que você vê nessa chaminé, é somente vapor de água. A caldeira, que fornece o vapor para a produção, é alimentada com biomassa certificada.





## Fontes Renováveis e Eficiência Energética

Em 2019 passamos a consumir energia proveniente de fontes renováveis como eólica e solar. De 2023 a 2027 deixaremos de emitir quase 5.000 ton de Co2 no ambiente. Mantemos também programas constantes que visam a redução do consumo e da demanda de energia elétrica.

## Responsabilidade Social

Em 2019 conquistamos e mantemos desde então a certificação Abvtex Ouro, mais uma garantia de que nossos funcionários trabalham em condições dignas e que estamos comprometidos com o desenvolvimento sustentável ambiental e social.



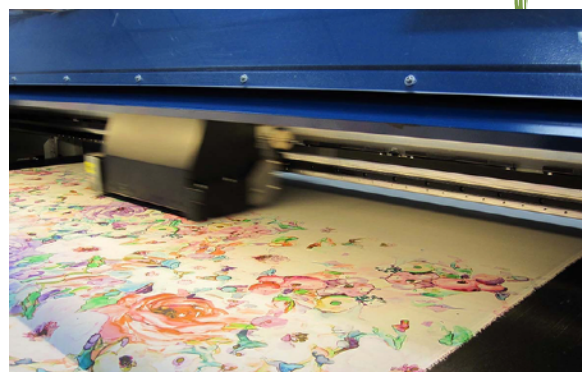
## Corantes e Auxiliares

Os corantes e auxiliares utilizados no tingimento são certificados Oekotex e Azo Free, biodegradáveis e solúveis em água. Por falar em água, toda água utilizada em nossos processos é tratada antes e depois, e retorna livre de resíduos e impurezas para o rio do qual foi captada.



## Estamparia Digital

O processo de estamparia digital tem a preferência das marcas pela sua agilidade e possibilidade de produção de pequenas quantidades. Além disso, a estamparia digital tem menor consumo de corantes e de água em seu processo. Utilizamos somente tintas a base de água, biodegradáveis e certificadas Oekotex.



# O desenvolvimento consciente é o primeiro passo para um produto o mais sustentável possível



Ao solicitar um desenvolvimento de cor especial ou de estampa:

- reflita o quanto a prova física é imprescindível
- faça provas em tecido com o objetivo de confirmar e não para decidir
- pré-selecione
- utilize alternativas de visualização, como simulações gráficas, que funcionam muito bem para estampas e fios tintos.

Nos guiamos por essas diretrizes para o desenvolvimento das nossas coleções {tecidos cores e estampas} refletindo e avaliando para nos restringirmos ao mínimo de amostras necessárias.

5l. água

consumidos em média para  
1 prova de cor em tecido liso

22l. água

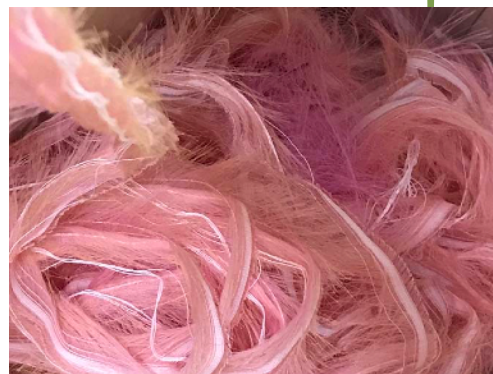
consumidos em média para  
1 bandeira de estampado

+ utilização de energia elétrica, trabalho e  
matérias primas como tecido e corantes



## Ourelas e Retalhos

Retalhos de tecido e ourelas são destinadas a empresas especializadas no reaproveitamento de materiais têxteis e também doadas a programas sociais, como o Costurando com Amor, que atende mulheres em situação de vulnerabilidade social e vítimas de violência doméstica e escolas e cursos de costura e moda.



## Palhas

Como um presente, as meadas de seda vêm em uma embalagem de palha trançada. Este material é vendido à uma fábrica de bolsas local e o dinheiro destinado à Associação Educativa São Charbel, que acolhe crianças e adolescentes.



## Outros Resíduos

Papéis e plásticos de embalagens mais o material depositado em nossos pontos internos de coleta seletiva são entregues à Cooperativa Rainha do Céu. Cartuchos de impressão, baterias e pilhas são recolhidos por empresas especializadas em logística reversa e reciclagem. As lâmpadas fluorescentes usadas são entregues à COMDEP - Companhia Municipal de Desenvolvimento de Petrópolis que promove a descontaminação e o descarte adequado.

## Comportamento

Estimulamos nossos colaboradores a adotarem atitudes responsáveis com o meio ambiente, tanto na empresa como em sua vida pessoal.

Incentivamos a substituição de produtos descartáveis por reutilizáveis.

Utilizamos coleta seletiva em todas as áreas da empresa.

Mantemos um ponto de coleta para receber e destinar corretamente os resíduos trazidos pelos colaboradores, como óleo de cozinha, latas de alumínio, embalagens pet, papel, papelão e embalagens tetrapak.

Realizamos frequentemente campanhas de conscientização e educação ambiental entre nossos colaboradores e com a comunidade.



## O progresso envolve variáveis éticas pelas quais todos somos responsáveis.

**Nossas escolhas** impactam aqui e do outro lado do planeta. Com nossas ações, buscamos minimizar os resíduos gerados, colaborando para a preservação do meio ambiente, o bem estar dos nossos colaboradores e da sociedade.



## A qualidade de um produto começa na origem.



Assim como os melhores chefs de cozinha, a gente também sabe que a qualidade de um produto é influenciada diretamente pela qualidade da matéria prima. Por isso a Werner sempre se empenhou em desenvolver tecidos especiais, com **matérias primas reconhecidas** e **processos que respeitem o meio ambiente**.



O bicho da seda foi descoberto e domesticado pelos chineses, que se tornaram o maior e melhor produtor de fios. Anualmente visitamos nossos fornecedores e inspecionamos suas fiações para garantir as condições de trabalho e a qualidade dos fios que recebemos, tanto da China como do Brasil. A criação do bicho da seda e o trabalho nas fiações é uma atividade tradicional, valorizada e que complementa a renda de produtores rurais.

A seda é uma fibra natural, renovável, biodegradável e compostável. Naturalmente antialérgica, confortável e gentil com a pele. Seu cultivo dispensa o uso de agrotóxicos e gera crédito de carbono (10 amoreiras para uma blusa de 90g de seda). Na Werner, nossos tecidos de seda recebem acabamento com sabão vegetal a base de soja, mais suave com a fibra e menos agressivo com o ambiente.



Até hoje, nenhuma fibra criada pelo homem conseguiu alcançar a leveza e brilho únicos da seda. A seda corresponde a menos de 1% das fibras produzidas no mundo. O tecido de seda é considerado raro e luxuoso, com uma produção delicada e que requer mão de obra especializada, merecendo uma tag que comunique suas características e ateste a origem para o consumidor.

## Linho

O linho é uma das fibras utilizadas há mais tempo pelo homem. É resistente, ajuda a promover o equilíbrio térmico, absorve o suor e seca rápido, não forma bolinhas, aspecto rústico único.

- fibra natural, renovável, biodegradável e compostável
- cultivo requer baixo consumo de água
- certificado Oekotex
- certificado European Flax que garante a origem europeia da fibra, colheita mecânica e direito dos trabalhadores de acordo com as regras da Organização Internacional do Trabalho



**European  
Flax®** Premium  
linen fibre

## Viscose

A viscose utilizada em nossos artigos é adquirida de fornecedores com certificados FSC (proveniente de áreas de reflorestamento), Oekotex e classificados Green Shirt no Hot Button Report. A viscose é valorizada por sua versatilidade e conforto, tem boa respirabilidade e colabora para o equilíbrio térmico.

- fibra artificial de origem celulósica, renovável e biodegradável.







+ infos: [lenzing.com](https://www.lenzing.com)  
homologação e tags: [https://  
brandingservice.lenzing.com/en/  
login](https://brandingservice.lenzing.com/en/login)

## Viscose EcoVero

A viscose EcoVero é fabricada pela Lenzing com práticas eco responsáveis garantindo menor impacto ambiental do que as viscosas convencionais.

- fibra artificial de origem natural, renovável e biodegradável.
- proveniente do manejo sustentável de áreas de reflorestamento
- certificado FSC
- processamento em loop-fechado (não libera resíduos no ambiente)
- comparado a processos tradicionais consome 50% menos água e emite 50% carbono



## Fibras de Origem Ambientalmente Corretas

Utilizamos fibras de origem celulósicas como Modal, Liocel e Tencel, desenvolvidas e fabricadas pela Lenzing. São fibras com elevado conforto, respirabilidade e equilíbrio térmico.

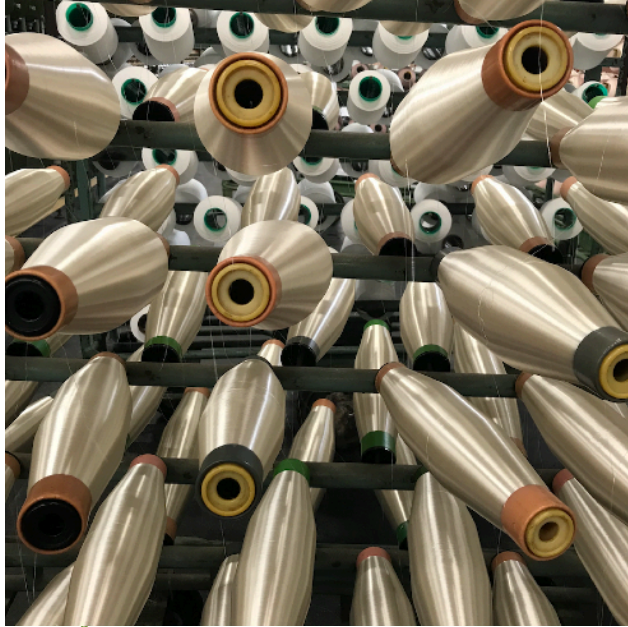
- fibra artificial de origem natural, renovável e biodegradável
- proveniente do manejo sustentável de áreas de reflorestamento
- certificado FSC
- processamento em loop-fechado (não libera resíduos no ambiente)
- comparado a processos tradicionais, 50% menos consumo de água e 50% menos emissão carbono



+ infos: [lenzing.com](https://www.lenzing.com)  
homologação e tags: [https://  
brandingservice.lenzing.com/en/  
login](https://brandingservice.lenzing.com/en/login)



## Acetato



O acetato é uma fibra de origem celulósica, assim como a viscose.

Nossos fornecedores fabricam o fio de acetato em processos com baixo impacto ambiental.

- fibra artificial de origem natural, renovável e biodegradável
- proveniente do manejo sustentável de áreas de reflorestamento ou exclusivas de cultivo.
- certificado FSC e OEKOTEX
- fornecedores avaliados no mínimo como Green Shirt no relatório Hot Button da Canopy Style
- processamento em loop-fechado (não libera resíduos no ambiente)

O tecido com fio de acetato em sua composição apresenta bom caimento, toque mais frio, é resistente, durável e não forma bolinha. É confortável e respirável, colaborando para o equilíbrio e conforto térmico, além de boa resistência a amassamento.

## Lã

Fornecida por um dos primeiros animais domesticados pelo homem, utilizamos fios extra finos de lã Merino australiano, fiados no Brasil pela Paramount Têxtil, garantia de tradição e qualidade.

- fibra natural, renovável e biodegradável
- durável, mantém a forma e não desbota

A lã é um isolante térmico natural, ajudando a manter o corpo aquecido no inverno e fresco nas temperaturas mais elevadas. É respirável e não absorve umidade.

